

Ce banc d'usinage à CN 3 axes qui a été conçu pour l'usinage de profilés en ALU, ACIER, PVC et d'alliages légers. Grace à l'ajout (*en OPTION*) d'un outil de renvoi d'angle et du logiciel « CAMPROX », il devient possible d'usiner les 3 faces d'un profilé.

La machine peut usiner 2 pièces (*identiques ou différentes*) lors d'un même cycle d'usinage, permettant ainsi de réduire le temps d'arrêt de la machine lors des opérations de chargement et déchargement de la matière et d'augmenter son temps utile d'usinage.

Un **système de positionnement automatique des étaux** peut également être intégré à la machine (*avec le logiciel « CAMPROX » en OPTION*).

Ce banc possède un **magasin de 8 outils** incluant la possibilité d'y insérer 2 outils à renvoi d'angle permettant d'usiner jusqu'à 5 faces sur un profilé.

Un outil monté d'une lame Ø 180 mm peut également être placé dans le magasin. (*un second magasin d'outils est disponible en OPTION*)

Une **cabine isolante** entourant la zone de travail permet de réduire les nuisances sonores produites par les usinages et de protéger l'opérateur contre les projections de matière.

Ce banc d'usinage est fabriqué à base d'éléments et de profilés en acier et a été pensé pour faciliter le travail de l'opérateur.

Les pièces métalliques sont peintes avec une peinture électrostatique apportant une résistance accrue à la structure contre la corrosion.

La face avant de la machine comporte une porte vitrée permettant le suivi de l'usinage et protège également l'opérateur contre tous risques de projection de matière.

Ce banc d'usinage est équipé avec :

- **Cabine réduisant les émissions sonores** autour de la zone d'usinage.
- **Magasin pour 8 outils avec 8 fourchettes ISO 30** montées (6 pour les outils droit et 2 emplacements pour mettre soit un renvoi d'angles, soit une lame Ø 180 mm).
- Appareil pour le montage d'outils.
- 4 étaux (AIM 4310) ou 6 étaux (AIM 6310) pour un serrage optimal du profilé.
- **2 butées pneumatiques automatiques** pour le positionnement de 2 pièces dans le banc d'usinage pour un travail en multi-pièces.
- Automate B&R permettant des mouvements d'usinage sur 3 axes.
- **Ecran couleur tactile 15"** et support multi-langue.
- Programmation rapide grâce à 8 macro d'usinage pré-enregistrées.
- Importation de programme par clé USB.
- **Accès à distance** pour effectuer le support technique.
- Programmation standard par langage ISO "G" code.
- **Eclairage à LED** de la zone de travail.
- Information sur l'état de la machine générer par code de lumière dans la cabine de la machine.
- Jeu de plateau à copeaux.
- Système de micro-lubrification automatique.
- **Barrières de protection complète** (grilles et 1 jeu de 2 barrières immatérielles) (*en OPTION*).

Caractéristiques techniques :

<p>Zone de travail : AXE X (<i>longitudinal</i>) : 4000 mm ou 6000 mm AXE Y (<i>transversal</i>) : 350 mm (200 mm avec renvoi d'angles) AXE Z (<i>vertical</i>) : 200 mm</p>	<p>Vitesse de positionnement : AXE X : 100 m/mn AXE Y : 31 m/mn AXE Z : 21 m/mn</p>
<p>Faces usinables : Avec outil droit (<i>face supérieure</i>) : 1 Avec outil lame : 2 + 2 Avec outil renvoi d'angles : 2 + 2</p>	<p>Espace de travail : Nombre d'étaux : 4 (AIM 4310) ou 6 (AIM 6310) Positionnement des étaux : manuel ou automatique (<i>avec le logiciel « CAMPROX » en OPTION</i>)</p>
<p>Electro-mandrin : Puissance : 7.5 kW Vitesse maxi : 24000 t/mn Type d'outil : ISO 30 (Ø maxi de la fraise 20 mm)</p>	<p>Général : Pression d'air : 6 bars Puissance totale : 11.0 kW Poids du banc : 1870 Kg Dimensions (L x l x H) : 5000 x 1470 x 2000 mm</p>

EISMO

Anciennement EISELE DIFFUSION
 10, rue de l'Artisanat - CS70015
 F - 68730 BLOTZHEIM
 Tel. 03 89 68 45 66
 Fax 03 89 68 89 72

Internet : www.eismo.fr

E-mail : eismo@eismo.fr

BANCS D'USINAGE

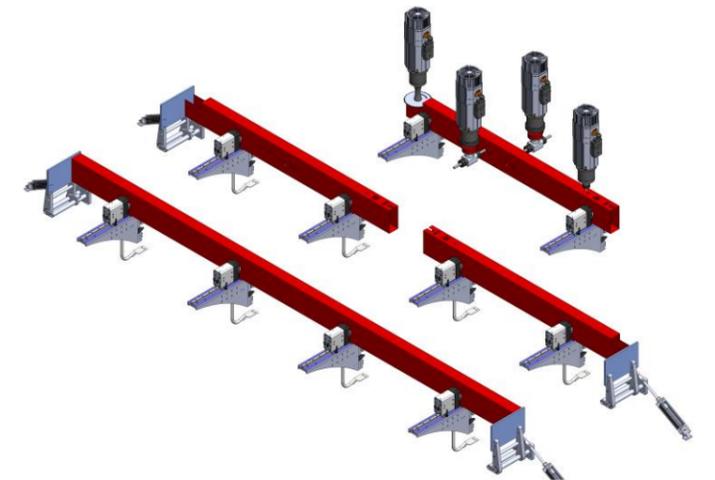
CN à 3 axes pour profilés ALU / ACIER

AIM 4310

(banc de 4000 mm)

AIM 6310

(banc de 6000 mm)



Modèle présenté :
banc de 4000 mm

Afin de répondre aux **normes de sécurité CE**, l'ensemble de la machine devra être placé dans un **carénage intégral** ou une **barrière immatérielle** empêchant l'accès aux éléments mobiles (cabine d'usinage, butée latérale, ...).

Pour l'usinage des 3 faces et des extrémités d'un profilé.
 AXE X (*longitudinal*) : 4000 mm ou 6000 mm.





Magasin pour 8 outils avec 8 fourchettes ISO 30

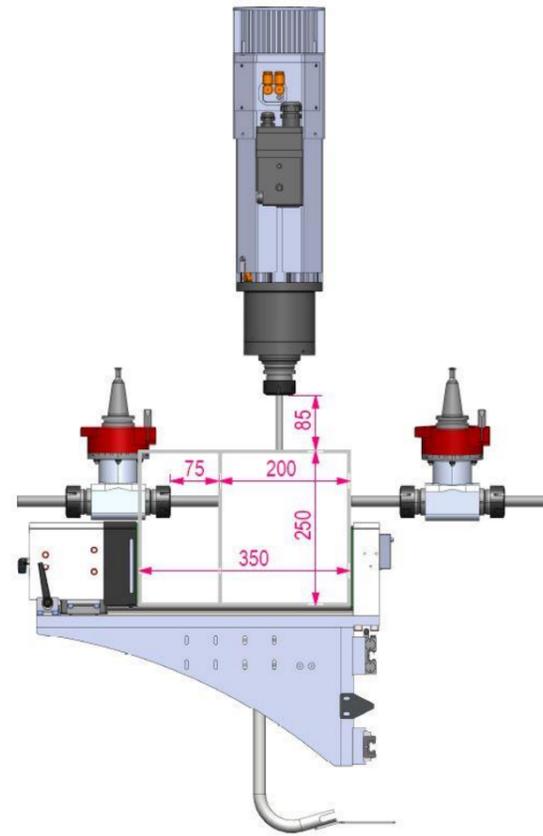
AIM 4310 / AIM 6310



2 butées pneumatiques automatiques



4 étaux (AIM 4310) pour un serrage optimal du profilé (6 étaux sur AIM 6310)



Photos non contractuelles, uniquement dans un but d'illustration